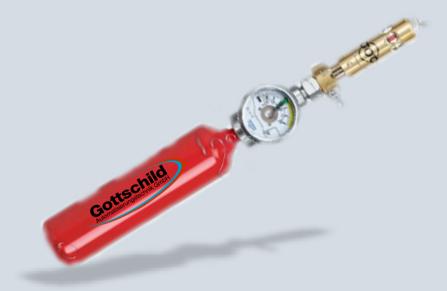


# 





# **Automatisches Schaltschrank- Löschsystem**

Zur schnellen und rückstandslosen Löschung eines Elektrobrandes innerhalb einer Schaltanlage

# Automatisches Kleinlöschsystem für elektrische Anlagen

Kleinlöschanlage **GAT FPS** - auf einen Blick

- ✓ Der schnellste Feuerwehrmann der Welt
- ✓ 24/7/365 in Bereitschaft
- ✓ Betriebsausfallrisiko senken
- Erhöht den Schutz und kann Ihre Versicherungsprämie reduzieren
- ✓ Digitale und analoge Sensorik
- ✓ Rückstandsfreie Löschmittel
- ✓ Schnittstelle zur BMZ, GLT, MRT, PLS oder übergeordnete Steuerung möglich
- ✓ VdS Zulassung
- ✓ TÜV geprüft (ARGE Teil 1 & 2, DIN EN 45545-2)
- ✓ Wartungsfrei
- Einfache Nachrüstung in Bestandsanlagen ohne Abschaltung oder Maschinenstillstand

## Es gibt viele Gründe für den Einsatz eines Schaltschrank- Löschsystems!

## Das Prinzip der Kleinlöschanlage GAT FPS:

Bei einem Entstehungsbrand steigen die Temperaturen in jedem elektrischen Gerät wie auch in den E-Verteilern und Schaltschränken im Gebäude. Dadurch bildet sich

in der Thermo- Ampulle (Sprinklerglasampulle) ein Überdruck.

Nach dem Erreichen einer definierten Temperatur platzt die Glasampulle und löst dadurch einen Federmechanismus aus, der den Zylinder mit dem befüllten Löschmittel (FK-5-1-12) öffnet. Das Löschmittel strömt

aus und löscht den Entstehungsbrand in wenigen



Sekunden. Ein Überwachungskontakt überträgt das

Löschereignis und kann an externe

Steuerungen angeschlossen werden.

Das Löschmittel ist ungiftig, absolut elektrisch nichtleitend und hinterlässt keine Rückstände nach der Ausbringung.

## **Das System**

Kleinlöschzylinder für Schaltschrankeinbau



Es gibt zwei Varianten bei der Wahl mit Manometer. Eine ist die, die über eine permanente Druckanzeige in Form eines werkseitig eingebauten und leckgeprüften Manometers verfügt. Dieses zeigt den Innendruck der Kartusche an. Der Nennbereich (grünmarkiert) für den Innendruck liegt bei etwa 34bar (T=20°C). Diese Variante ist für die Sichtkontrolle durch den Benutzer der GAT FPS-Löschanlage, direkt an der Löscheinheit.

Falls ein Manometer nicht verwendet werden kann (z.B. wegen unzugänglicher Einbaupositionen des **GAT FPS**), kann die Version mit elektronischem Drucksensor verwendet werden. Das4-20mA-Sensorsignal repräsentiert den tatsächlichen Druck

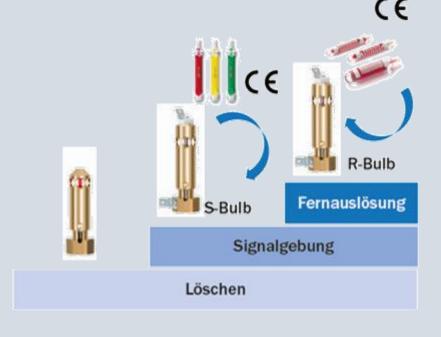
im Zylinder und kann z.B. über einen Analogeingang an einer SPS oder Steuerung permanent ausgelesen werden. Dies ermöglicht eine Fernüberwachung, sowohl für die Aktivierung, wenn der Innendruck auf 4mA Umgebungsdruck fällt, als auch für die Wartung, wenn der Innendruck unter einen bestimmten Schwellenwert fällt. Dies ermöglicht somit eine vollständige Fernsteuerung (Fernwartung).

# Die Auslöseköpfe

S-Bulb mit Meldekontakt, R-Bulb mit Meldekontakt und Fernauslösung

Eine unabhängige, thermisch auslösende
Miniaturlöscheinheit.
Durch die steigende Temperatur im Schaltschrank bei einem
Feuer bildet sich in der ThermoAmpulle ein Überdruck.
Nach dem Erreichen einer definierten Temperatur platzt die Ampulle und löst dadurch einen Federmechanismus aus, der den Zylinder öffnet.

Das Löschmittel strömt aus und löscht den Entstehungsbrand in wenigen Sekunden.



# **Die Auswertung**

Schaltschrank zur Überwachung und / oder Fernauslösung des Löschsystems

Letztendlich gibt es unendlich viele Ausbaustufen des **GAT FPS**, welche auf Wunsch spezifisch nach Kundenanforderungen und Gegebenheiten entwickelt und ausgebaut werden. Die Standard- Varianten sind:

#### **GAT FPS-m**

"manuelle" Steuerung mittels Drucktastern und Leuchtmeldern



#### **GAT FPS-a**

"automatische" Steuerung mittels Bedienpanel und Bus- Anschluss zur Anbindung an übergeordnete Systeme



### Über uns

Die Firma Gottschild Automatisierungstechnik GmbH aus Hofbieber bei Fulda ist auf die Automatisierung, Steuerung und Montage elektrotechnischer Anlagen für die Industrie sowie für Gebäude spezialisiert.

Wir sehen uns als Full-Service-Dienstleister, der Sie von der Planung, über die Realisierung und Inbetriebnahme, bis zur Wartung vor Ort betreut. Nutzen Sie unser langjähriges Know-how für die Automatisierung Ihres Projekts.

## Kontakt

#### Marco Kalmund

Abteilungsleiter Automatisierungstechnik CMSE® - Certified Machinery Safety Expert (TÜV NORD)

Telefon: +49 (0) 6657 9622-24 Mobil: +49 (0) 170 3886269

Mail: <u>mkalmund@gottschild-gmbh.de</u>

#### **Gottschild Automatisierungstechnik GmbH**

Petersberger Straße 4 36145 Hofbieber OT Mittelberg

Telefon: +49 (0) 6657 96 22-0

Mail: mail@gottschild-gmbh.de

Internet: <a href="https://www.gottschild-gmbh.de">https://www.gottschild-gmbh.de</a>

